Sellante técnico monocomponente poliuretánico de tecnología superior, idóneo para el sellado impermeable de elevada resistencia a la abrasión y con elasticidad permanente de juntas de movimiento en las pavimentaciones industriales y comerciales de hormigón y baldosas cerámicas. Tixotrópico, de alto módulo elástico. Pintable. Indicado para el pegado de chapas, bridas, tejas y recubrimientos en general.





SIGIBUILD® PU 40

ADHESIÓN SUPERIOR – La tecnología SIGIBUILD® PU 40 garantiza el rellenado de altas prestaciones de juntas de construcción y de conexión, sujetas a movimientos reducidos o asentamientos, en una amplia gama de aplicaciones en la construcción. SIGIBUILD® PU 40 adhiere perfectamente sobre superficies porosas como hormigón, enfoscados, piedra y sobre soportes no absorbentes como cristal, cerámica, madera, resinas sintéticas y metal, manteniendo elevados niveles de adhesión a lo largo del tiempo.

ELASTICIDAD PERMANENTE – La constante elasticidad junto con la resistencia a la propagación del corte en caso de incisión, incluso en sellados sujetos a la abrasión, y la total impermeabilidad de SIGIBUILD® PU 40 garantizan la estanqueidad hidráulica de los sellados y de las partes ensambladas a las más elevadas exigencias térmicas y mecánicas, condición fundamental para la durabilidad de las construcciones.

RÁPIDA PUESTA EN SERVICIO – La tecnología SIGIBUILD® PU 40 desarrolla una elevada dureza superficial y resistencia a la rotura en tiempos breves garantizando una más rápida puesta en servicio. SIGIBUILD® PU 40 no forma halos en los soportes cerámicos y garantiza la continuidad técnica y estética del rejuntado con las juntas de dilatación-deformación en las pavimentaciones industriales y comerciales.

Proyectado por Departamento I+D Kerakoll y Garantizado por CentroEstudios.
Conforme al Proyecto CARE de Tutela Medioambiental y Salud:
División Colocación (Método M2 – Acción PE409).



SIGIBUILD® PU 40

CAMPOS DE APLICACIÓN

Sellado de juntas de construcción y de conexión, sujetas a movimientos reducidos o asentamientos, como:

- juntas de fraccionamiento de suelos comerciales e industriales
- cubiertas metálicas y cubiertas planas
- sellados entre carpinterías metálicas
- juntas de fachadas ventiladas sujetas a pequeños movimientos

Encolado de:

- materiales para la construcción en general (tejas, frisos ornamentales)
- flanges y collarines alrededor de pernos de anclaje, tuberías, montantes
- revestimientos de madera, vidrio, metal

Destinos de uso

En interiores y exteriores sobre soportes de cemento, baldosas cerámicas, piedra, barro, acero, acero galvanizado, inoxidable, prepintado y plastificado, aluminio, vidrio, madera, resinas sintéticas, materiales para la construcción en general.

No utilizar

Sobre superficies poco compactas y polvorientas, sobre productos y manufacturados bituminosos que exudan aceites, solventes y plastificantes; en la realización de juntas sujetas a elevados movimientos.

PREPARACIÓN DE LOS SOPORTES

Los lados de las juntas por sellar deben estar perfectamente secos, limpios y sin grasas, polvo, óxido. Partes friables o mal ancladas deberán retirarse y los metales deberán limpiarse cuidadosamente del óxido. En la realización de juntas a vista, para obtener una linea de sellado limpia, se aconseja recubrir los bordes con una protección realizada con cinta adhesiva.
El sellador debe poder moverse libremente, por esto no debe adherirse al fondo de la junta. Para el dimensionamiento correcto de la junta es necesario introducir a la profundidad justa el cordón técnico preformado de polietileno expandido SIGIBUILD® JOINT.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

El sellado antidesgaste e impermeable de las juntas de fraccionamiento de suelos con niveles altos de tráfico o desgaste se realizará con sellador técnico poliuretánico monocomponente con alto módulo elástico tipo SIGIBUILD® PU 40 de la Compañía Kerakoll. La junta debe estar limpia y seca, preparada con adecuado cordón técnico preformado de relleno, de polietileno expandido, tipo SIGIBUILD® JOINT de la Compañía Kerakoll colocado a una profundidad comprendida entre ½ de la anchura de la junta y de su anchura total. Si es necesario, aplicar en las paredes de la junta con pincel una mano de imprimación tipo SIGIBUILD® PRIMER. El rendimiento de 1 cartucho será de ≈ 3 m lineares por junta con sección de 1 cm de anchura y profundidad.

MODO DE EMPLEO

Preparación
SIGIBUILD® PU 40 está listo para usar.

Aplicación
Antes de extruir el sellante asegurarse de que la eventual imprimación aplicada esté seca (de un mínimo de 30 minutos a un máximo de 5 horas de reposo, dependiendo de las temperaturas y de la humedad del aire). Perforar la membrana del cartucho y enroscar la boquilla, luego de haber cortado el extremo de la misma. Introducirlo dentro de la pistola adecuada, a fricción manual o a aire comprimido y comenzar a extruir el SIGIBUILD® PU 40 rellenando la junta. Si el sellado se realiza en el interior de la junta no es necesario aplicar cintas adhesivas de papel como protección. Si se realiza al ras del panel se recomienda la colocación de cinta adhesiva de protección. La pasta poliuretánica se debe presionar y hacer penetrar en profundidad para favorecer una adhesión óptima y evitar la oclusión de aire. El acabado debe realizarse en una sola pasada, a ser posible contínua, con una llana de metal o de plástico mojada con agua jabonosa. Quitar la eventual cinta adhesiva de protección antes del endurecimiento del sellante.
Los encolados se realizan aplicando el SIGIBUILD® PU 40 sobre el soporte con llana dentada fina.
Para realizar sellados duraderos, capaces de soportar de la mejor manera las exigencias de dilatación y contracción, es necesario que:

1) la dimensión de la junta sea tal que el movimiento previsto no supere el 10% de su anchura media.
2) la relación entre anchura y profundidad del sellado debe ser:
   1/1 para secciones de 6 mm a 12 mm
   2/1 para secciones de 12 mm a 35 mm

Limpieza
La limpieza de los restos de sellante se puede realizar con acetona.
Cuando se haya endurecido, SIGIBUILD® PU 40 puede retirarse sólo mecánicamente.

OTRAS INDICACIONES

Normalmente no se requiere el uso de una mano de fondo. Sin embargo para lograr la máxima adherencia en substratos específicos podría ser necesario el uso del promotor de adhesión técnico SIGIBUILD PRIMER. Se recomienda siempre su uso en situaciones con riesgo de polvo.
Luego de la colocación de SIGIBUILD® PU 40 proteger el sellado de la lluvia durante al menos 2 horas a +20 °C.



DATOS CARACTERÍSTICOS

Aspecto	Pasta tixotrópica coloreada	
Peso específico	≈ 1.2 kg/dm³	
Naturaleza química	Poliuretánica higroindurente	
CARE	Método M2 – Acción PE409	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original sin abrir	
Advertencias	Proteger de las heladas	
	Evitar insolación directa y fuentes de calor	
Envase	Cartucho 310 ml	

DATOS TÉCNICOS según Norma de Calidad Kerakoll

Movimiento máx permitido	≤ 10%	ISO 9046
Anchura mínima junta	≥ 6 mm	
Anchura máxima junta	≤ 35 mm	
Sección sellado relación A/P		
- hasta 12 mm	1/1	
- de 12 a 35 mm	2/1	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +35 °C	
Tiempo formación película	≤ 1 h	
Tiempo de reticulación (espesor 2.5 mm)	≈ 24 h	
Rendimiento	ver tabla rendimientos orientativos	

A +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación.

PRESTACIONES FINALES

Dureza Shore A	40 – 45	ASTM D 2240
Módulo elástico	≈ 0.4 N/mm²	ISO 8339
Resistencia a tracción (alargamiento 50%)	≥ 0.5 N/mm²	ISO 8339
Alargamiento a rotura	≥ 450%	ISO 8339
Resistencia agentes atmosféricos	Excelente	
Temperatura de servicio	de -40 °C a +70 °C	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra.

RENDIMIENTO APROXIMADO

Metros lineares de junta realizables con un cartucho SIGIBUILD® PU 40 de 310 ml

Profundidad	Anchura	8 mm	10 mm	15 mm	25 mm	30 mm	35 mm
8 mm		≈ 4.8 m	—	≈ 2.5 m	—	—	—
10 mm		—	≈ 3 m	≈ 1.5 m	—	—	—
13 mm		—	—	—	≈ 0.9 m	—	—
15 mm		—	—	—	≈ 0.8 m	≈ 0.6 m	—
18 mm		—	—	—	—	≈ 0.5 m	≈ 0.4 m

Donde no se indican datos de rendimiento significa que no se respeta la relación A/P y por tanto la junta no es realizable.

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +5 °C y +35 °C
- no utilizar sobre soportes mojados o húmedos
- proteger de la lluvia durante las primeras 2 horas luego de la aplicación
- almacenar en ambientes fríos y secos
- en caso de necesidad solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el **Kerakoll Worldwide Global Service +34-902.325.555**


CANTINE RAFFAELLA
Asti - ITALIA
KERACEM®
Conglomerante hidráulico profesional de tecnología superior para ejecución de soleras de colocación de alta resistencia, fraguado normal y secado rápido
H40® FLOTEX
Adhesivo profesional monocomponente con tecnología SAS para la colocación con lecho macizo de alta resistencia de gres porcelánico, piedras naturales, grandes formatos
FUGABELLA® EPOXY
Sistema profesional epoxídico bicomponente de tecnología superior, impermeable, para el rejuntado de alta resistencia química de baldosas cerámicas
SIGIBUILD® PU 40
Sellante técnico poliuretánico de alto módulo elástico para el sellado impermeable de elevada resistencia a la abrasión







SERVICIO GLOBAL KERAKOLL

Dondequiera que estén y sea cual sea su proyecto pueden confiar siempre en el servicio Kerakoll: para nosotros una asistencia global y perfecta está tan garantizada como la calidad de nuestros productos.
Technical Service +34-902.325.555 - Asesoramiento técnico en tiempo real
Customer Service - Asistencia técnica en la obra en el plazo de 24 horas
Training Service - Formación profesional en ayuda de la calidad
Guarantee Service - La garantía que dura en el tiempo
Kerakoll.com - El canal preferente para sus proyectos



NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

En todas las unidades del Grupo Kerakoll, antes de obtener la idoneidad en la producción, los productos están sometidos a exigentes estándares de prueba, denominados Norma de Calidad Kerakoll, dentro de la cual el Centro de Tecnologías Aplicadas colabora con sofisticados instrumentos en el trabajo de los Investigadores: gracias a ello es posible descomponer cada formulación en elementos individuales, localizar los posibles puntos débiles mediante simulacros de una obra concreta y finalmente eliminarlos. Tras estos ciclos de prueba los nuevos productos se someten a las exigencias más extremas: los Safety-Test.



SEGURIDAD SALUD AMBIENTE

Para un sistema industrial como Kerakoll la atención a la seguridad entendida como tutela de la salud del hombre y salvaguardia del ambiente forma parte de nuestra línea de pensamiento, que se concretiza en precisas reglas y metodologías, aplicadas en todos los niveles de la organización. El proyecto CARE nace con estos objetivos: crear productos seguros con procesos que tutelen el ambiente y la salud antes, durante y después de su uso.

Las presentes informaciones han sido redactadas en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y aplicativos. No pudiendo sin embargo intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las mismas; dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja por lo tanto una prueba preventiva con tal de verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Code P572/2006-ES-I











